

STAR 10



EXZELLENT MANÖVRIERFÄHIGKEIT IN ENGSTEN RÄUMEN

- > Wechselstrommotoren für sanftes, präzises Steuern
- > Kein hinterer Überhang und marktführender Wenderadius
- > Der positiv und negativ bewegliche Korbarm ermöglicht eine noch bessere Zugänglichkeit zum Arbeitsort (Seitliche Reichweite bis 3 m)
- > Minimale Wartungs- und Ausfallzeiten
- > Wartungsfreie und bürstenlose Elektro-Motoren
- > Haulotte Activ'Screen On-board Diagnostik Tool

ZENTRALE BATTERIEBEFÜLLUNG

- > Längere Lebensdauer
- > Neue unzerstörbare Abdeckungen aus einem Verbundwerkstoff
- > 3-fach längere Haltbarkeit auf Bolzen, Buchsen, nicht lackierten Teilen und Befestigungsmaterial
- > Sicher und zweckmäßig transportierbar
- > Vielseitige und effektive Transportlösungen mit Stapertaschen
- > 25 % Steigfähigkeit für eine leichte Verladung über eine LKW-Rampe

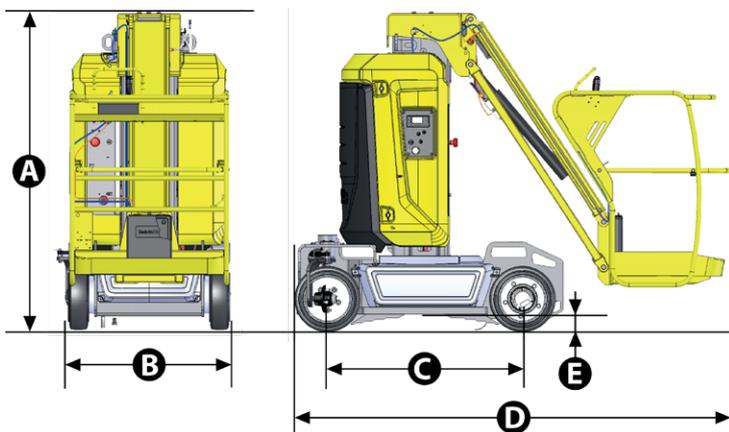


VERTIKALMASTBÜHNEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

STAR 10

Arbeitshöhe	10 m
Plattformhöhe	8 m
Seitliche Reichweite	3 m
Maximale Tragfähigkeit - innen	200 kg (2 pers.)
Maximale Tragfähigkeit - außen	200 kg (1 pers.)
Plattformgröße	0.78 x 0,98 m
D Gesamtlänge	2.7 m
B Gesamtbreite	1 m
Seitlicher Überhang	0 cm
C Radstand	1.2 m
A Höhe im eingefahrenen Zustand	1.99 m
E Bodenfreiheit	10 cm
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	8 m
Proportionale Fahrgeschwindigkeit	0.6 - 5 km/h
Äußerer Wenderadius	1.88 m
Schwenkbereich	345°
Vertikaler Schwenkbereich	130° (+70°/-60°)
Nicht-markierende Reifen	16x5x10.5
Neigungsalarm	3°
Steigfähigkeit	25 %
Kapazität der Hydraulikanlage	7 l
Antrieb	24 V - 250 Ah
Gesamtgewicht	2 677 kg



INDUPRO

Verkauf und Vermietung · www.indupro.ch

Zürich
Basel
Bern

Indupro AG
Indupro AG
Indupro AG

Industriestrasse 6
Uferstrasse 18
Tiefackerstrasse 144

8305 Dietlikon
4414 Füllinsdorf
3147 Mittelhäusern

Tel. 044 835 30 70
Tel. 061 901 74 64
Tel. 031 849 01 65

Fax 044 835 30 75
Fax 061 901 74 65
Fax 031 849 01 27

STANDARDAUSSTATTUNG

- > Bürstenloser AC-Elektromotor 24 V
- > Antriebsbatterien 24 V - 250 Ah
- > Batterieladegerät 35 Amp
- > Batterieladestandanzeige
- > On-board Diagnostik Tool und Haulotte Activ'Screen
- > Zentrale Batteriebefüllung
- > Stapertaschen für sichere Verladung
- > Abschlepp- und Kranösen
- > Kippschutz
- > Zwei Antriebsräder vorne
- > Zwei lenkbare Räder hinten
- > Abriebarme Reifen
- > Manuelles Lösen der Bremse
- > Betriebsstundenzähler
- > Hupe
- > 2 Notausschalter oben/unten
- > Ladeanzeige im Arbeitskorb
- > Notfall-Handpumpe
- > 2 Bedienpulte, oben und unten
- > 2 Sicherheitsösen für Fallschutz
- > Akustisches Fahrsignal

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- > Haulotte Activ' Shield Bar
- > Steckdose im Korb
- > Druckluftanschluß im Korb
- > Schwingtüre
- > Bioöl
- > Wartungsfreie Batterien
- > Vorbereitung für Nachverfolgung
- > Kit für kalte Länder
- > Blitzlicht

Hinweis zur nachstehenden Grafik:
Das Model STAR 8 wird seit 2021 nicht mehr hergestellt.

